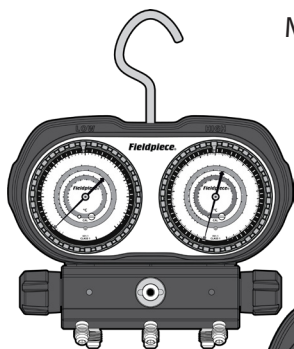


Fieldpiece®

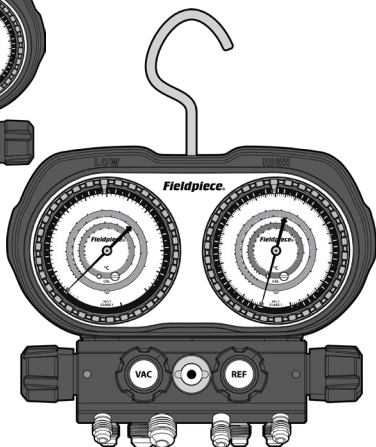
Gruppo manometrico
analogico

MANUALE D'USO

Modelli GS322C, GS422C,
GS334C, GS434C,
GS329C, GS429C



3 porte



4 porte

Indice

Avviso importante 4

La sicurezza prima di tutto 5

Specifiche tecniche 8

Certificazioni 9

Descrizione 10

Caratteristiche

Articoli inclusi

Caratteristiche del gruppo manometrico analogico a 3 porte 12

Caratteristiche del gruppo manometrico analogico a 4 porte 16

Configurazioni dei manometri disponibili
. 20

Funzionamento 22

Informazioni generali

Vuoto

Suggerimenti per i marcatori di pressione

Regolazione dello zero dell'ago

Manutenzione 26

Pulizia

Utilizzo di altri refrigeranti

Elenco dei pezzi di ricambio

Sostituzione dell'attacco del tubo flessibile

Sostituzione della valvola e della manopola

Garanzia limitata 30

Assistenza

Avviso importante

Questo non è un prodotto per consumatori. Deve essere usato solo da personale qualificato e addestrato nell'installazione e manutenzione di impianti di climatizzazione e/o refrigerazione.

Per prevenire infortuni o danni all'attrezzatura, leggere con attenzione e per intero il presente manuale prima di usare il gruppo manometrico analogico.

Lo strumento deve essere impiegato solo da tecnici qualificati e certificati nell'uso, nel trattamento e nel trasporto sicuro dei refrigeranti.

Per ulteriori informazioni, consultare le guide sulla sicurezza dei refrigeranti infiammabili e le normative e leggi locali.



Leggere il
manuale d'uso.



Indossare occhiali
di sicurezza.



Indossare protezioni
acustiche.

La sicurezza prima di tutto

RISCHIO DI ESPLOSIONE. PERICOLO. Questo strumento deve essere impiegato solo da tecnici qualificati e certificati nell'uso, nel trattamento e nel trasporto sicuro dei refrigeranti. Per ulteriori informazioni, consultare le guide sulla sicurezza dei refrigeranti infiammabili e le normative e leggi locali. Per prevenire infortuni o danni all'attrezzatura, prima dell'uso leggere attentamente e per intero il presente manuale d'uso.

⚠ AVVERTENZA - La mancata osservanza di questi pericoli e misure durante l'utilizzo del dispositivo può causare lesioni gravi o mortali:

1. Indossare sempre dispositivi di protezione individuali (DPI) – guanti, occhiali di sicurezza e tappi per le orecchie.
2. Conoscere e comprendere i requisiti relativi all'uso e alla sicurezza dei refrigeranti, compresi quelli specificati nella scheda di sicurezza (SDS).
3. Evitare di respirare i vapori di oli e refrigeranti. L'inalazione di concentrazioni elevate di vapori di un refrigerante può bloccare l'afflusso di ossigeno al cervello causando lesioni gravi o mortali.
4. Maneggiare con cautela i tubi e le apparecchiature poiché il refrigerante potrebbe essere in condizioni di alta pressione. L'esposizione al refrigerante può causare il congelamento.
5. Rilevare eventuali perdite di refrigerante in conformità alla prassi raccomandata per verificarne l'assenza nell'ambiente di lavoro, poiché tali sostanze possono risultare tossiche e/o infiammabili.
6. Lavorare solo in aree ben ventilate (minimo 4 ricambi d'aria all'ora).

⚠ AVVERTENZA. RISCHIO DI ESPLOSIONE. Questo dispositivo è destinato a essere utilizzato esclusivamente come gruppo manometrico per refrigeranti. Sono riportate di seguito ulteriori istruzioni di sicurezza per la manipolazione dei refrigeranti A2L e A3 con altre apparecchiature.

1. Quando si usa una pompa per vuoto o un recuperatore digitale, usare sempre una presa con messa a terra corretta. Anzitutto collegare e bloccare il cavo di alimentazione in dotazione alla macchina. Collegarlo a un'eventuale prolunga e poi alla presa di corrente. Svolgere la procedura in ordine inverso per scollegarlo in sicurezza.
2. Quando si usa una pompa per vuoto o un recuperatore digitale, assicurarsi che i cavi di alimentazione e di prolunga siano in buone condizioni per prevenire il rischio di urti e scintille.
3. Quando una presa del cavo di prolunga è all'interno della zona pericolosa temporanea, si raccomanda l'uso di un copricavo, o dispositivo simile, per ridurre/eliminare il rischio di scollegare accidentalmente la pompa per vuoto o il recuperatore digitale dalla prolunga mentre il circuito è sotto tensione.
4. NON utilizzare pompe per vuoto o recuperatori digitali in ambienti eccessivamente polverosi o in cui è prevista la presenza di polvere conduttiva.
5. NON collegare o scollegare il cavo di alimentazione dalla pompa per vuoto, dal recuperatore digitale o dalla prolunga quando è sotto tensione.
6. Accertarsi che l'area intorno alla pompa per vuoto o al recuperatore digitale sia priva di detriti che potrebbero entrare nelle prese d'aria o nelle ventole e causare scintille accidentali.
7. Rischio di folgorazione da scarica elettrostatica. Quando si maneggiano refrigeranti A3 o A2L, assicurarsi che l'apparecchiatura e l'operatore siano adeguatamente collegati a terra per dissipare
- 6

qualsiasi carica accumulata e prevenire l'accumulo di carica statica su parti metalliche isolate.

8. Non urtare l'apparecchiatura se utilizzata con refrigeranti infiammabili. Gli urti possono provocare scintille che possono comportare il rischio di esplosione. Usare l'apparecchiatura solo come previsto e seguire tutte le istruzioni. Assicurarsi che l'apparecchiatura sia protetta dagli urti durante l'uso.
9. Attenersi alle normative locali in materia di sicurezza sul lavoro e acquisire conoscenze e competenze dettagliate quando si maneggiano refrigeranti infiammabili.
10. Predisporre piani di emergenza, evacuazione e protezione antincendio.
11. Rimanere sempre presenti e vigili quando l'apparecchiatura è in funzione.
12. NON miscelare refrigeranti infiammabili con aria.
13. Usare un serbatoio di recupero evacuato conforme alle normative locali.
14. Evitare di riempire eccessivamente le bombole di recupero seguendo le istruzioni per il riempimento fornite dal produttore del refrigerante e usando una bilancia per refrigerante.
15. Dopo il recupero, pulire il sistema di spurgo con azoto al 100% prima di aprire il sistema per la riparazione.

⚠ ATTENZIONE - La mancata osservanza di queste condizioni può causare danni all'apparecchiatura.

1. Assicurarsi che tutte le apparecchiature siano in buone condizioni di lavoro.
2. Evitare l'esposizione prolungata alla luce solare diretta. Conservare in ambienti chiusi.
3. L'unità deve essere protetta da forti impatti. NON permettere che oggetti solidi cadano sull'unità.

Specifiche tecniche

Pressione massima del gruppo manometrico: 55 bar (800 psig)

Intervallo di misurazione lato a pressione alta: da 0 a 55 bar
(da 0 a 800 psi)

Intervallo di misurazione lato a pressione bassa: da -1 a 34 bar, f.s.
(da 30 inHgV a 500 psi)

Ritardo di sovrappressione lato a pressione bassa: 20 bar (300 psi)

Precisione del manometro: +/- 1% su scala completa, classe 1A

Ambiente operativo / Ambiente di conservazione:

da -40 °C a 70 °C (da -40 °F a 158 °F) < 90% RH, senza condensa

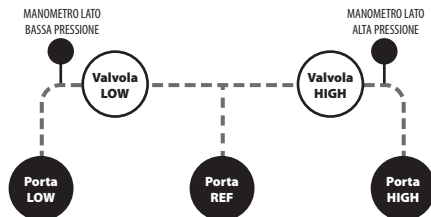
Peso: 3 porte: 1,47 kg (3,25 libbre); 4 porte: 1,79 kg (3,95 libbre)

Tipo di porta: (3) raccordi maschio svasati SAE standard da 1/4",
(1) raccordo maschio svasato SAE standard da 3/8" (solo versioni a 4 porte)

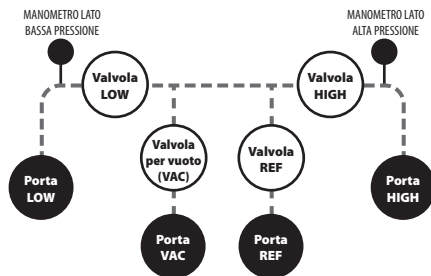
Brevetti statunitensi: www.fieldpiece.com/patents

Schemi del gruppo manometrico

3 porte



4 porte



Certificazioni



Conforme alle limitazioni
relative a sostanze pericolose

Descrizione

I gruppi manometrici analogici Fieldpiece a 3 e 4 porte sono progettati per fornire misurazioni affidabili e accurate delle pressioni e delle temperature di saturazione del refrigerante con un controllo preciso del flusso di refrigerante, in modo da poter avere la certezza di eseguire i lavori di diagnostica, ricarica, recupero ed evacuazione del sistema HVACR correttamente la prima volta, ogni volta.

Ogni gruppo manometrico analogico include frontalini ad alta risoluzione con quattro anelli PT dedicati in unità Celsius/Bar per i refrigeranti più comuni utilizzati nelle applicazioni residenziali, commerciali, A2L, miscele, refrigerazione e A3.

La custodia in gomma protegge i manometri sottoposti a forti sollecitazioni, sul lavoro, nel furgone e in qualsiasi altro ambiente. Il suo design robusto e rinforzato protegge gli indicatori da urti, colpi e usura quotidiana, per mantenerli precisi e pronti per la chiamata successiva.

Utilizzare il marcatore di pressione per contrassegnare la pressione iniziale durante un test. La semplice rotazione della freccia del quadrante esterno per allinearla all'ago consente di sapere a colpo d'occhio se il sistema diminuisce la pressione nel tempo e rende più chiari e affidabili i controlli della pressione.

Lo spioncino permette di controllare visivamente le condizioni del refrigerante mentre scorre attraverso il gruppo manometrico. L'utilizzatore può così

confermare il corretto movimento del refrigerante, identificare la presenza di bolle o umidità e verificare che il sistema stia caricando o recuperando senza problemi.

Utilizzare il robusto gancio girevole per appendere il gruppo manometrico nel veicolo da lavoro o riporlo nella valigetta rigida per il trasporto inclusa, dotata di scomparto per tubi.

Caratteristiche

Gruppo manometrico di precisione di classe 1A, 1%

Frontalini PT ad alta risoluzione a 4 anelli

Disponibile per i refrigeranti più comuni

Custodia protettiva in gomma

Marcatore di pressione

Spioncino sigillato

Manopole a presa sicura

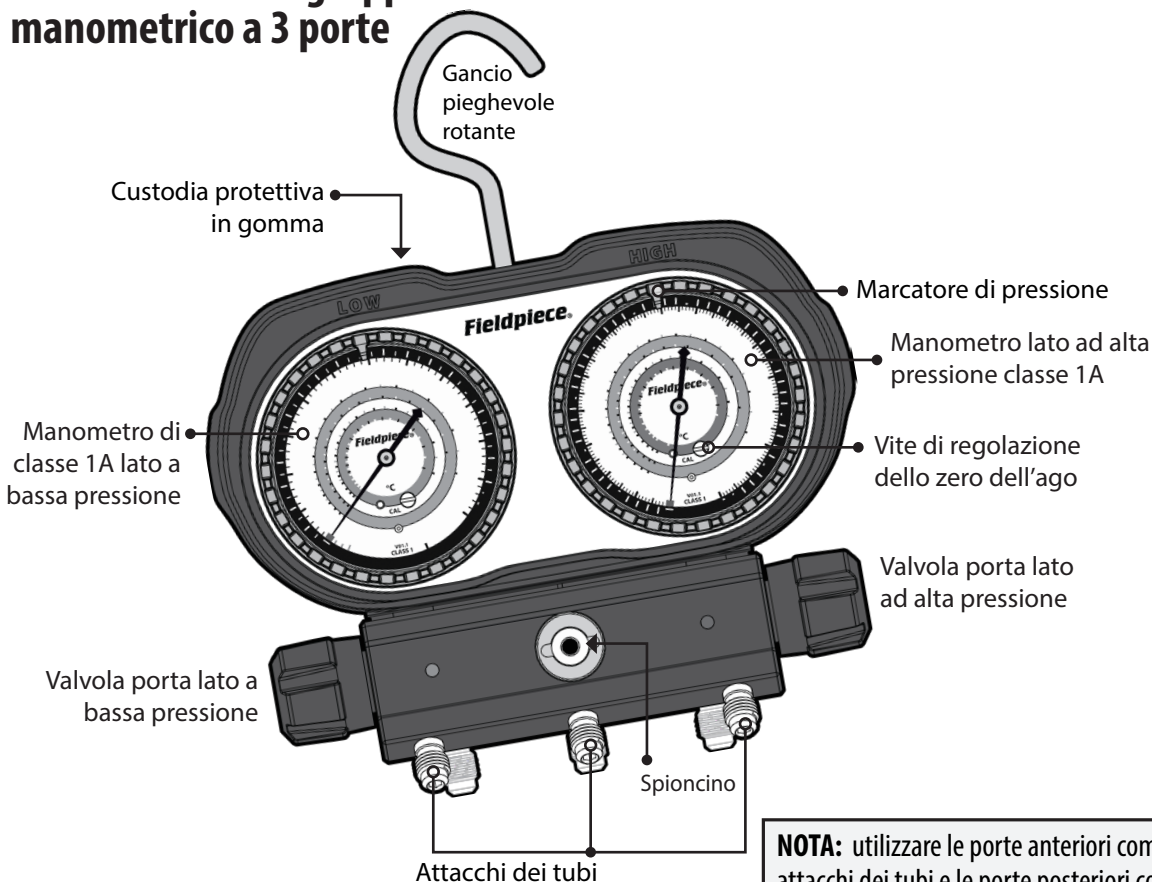
Gancio pieghevole per appendere

Valigetta rigida per il trasporto con scomparto per tubi

Articoli inclusi

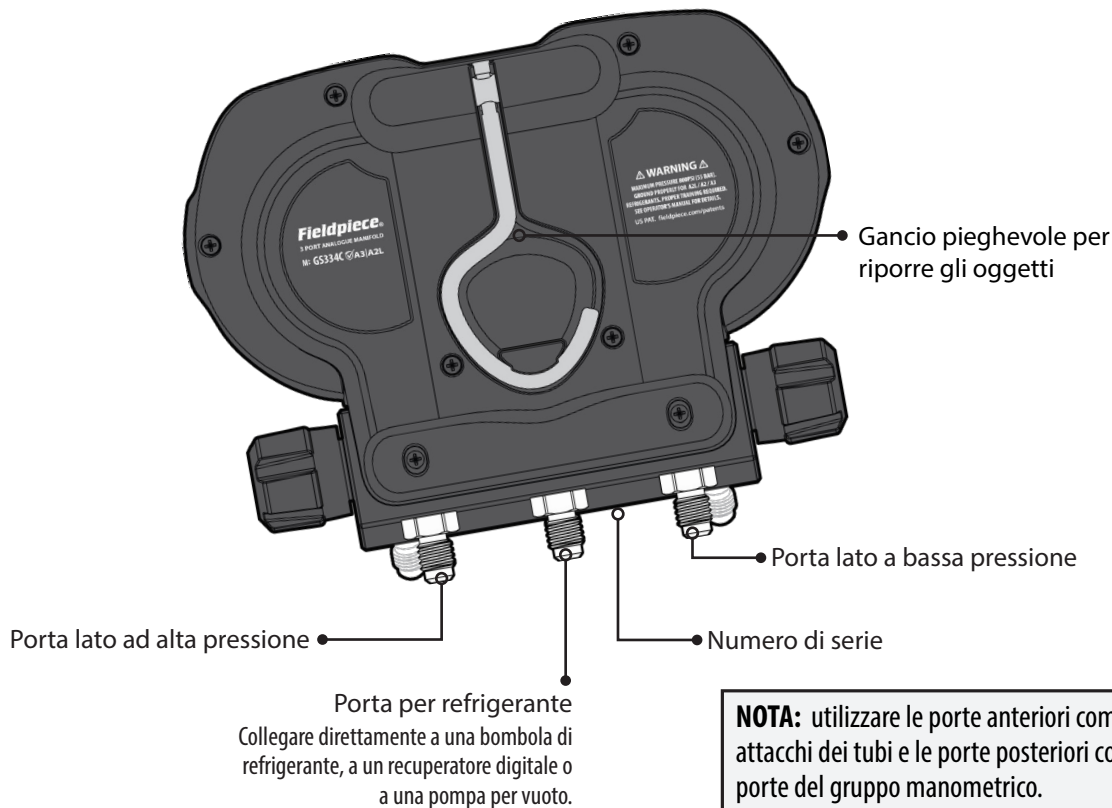
- Gruppo manometrico analogico a 3 o 4 porte
- (2) Attacchi per tubi da 1/4" (GS322C, GS422C)
- Valigetta rigida per il trasporto
- Garanzia di un (1) anno
- Manuale d'uso

Vista frontale del gruppo manometrico a 3 porte

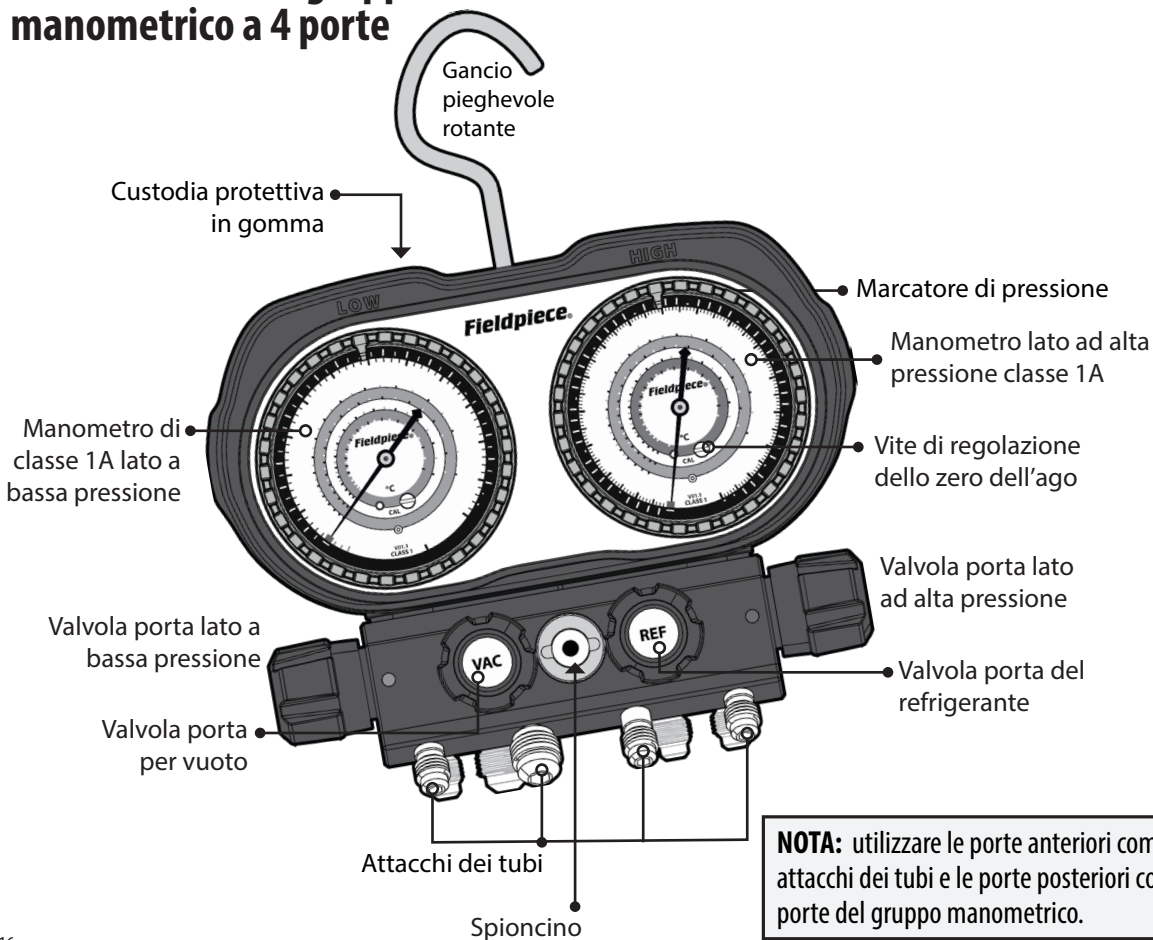


NOTA: utilizzare le porte anteriori come attacchi dei tubi e le porte posteriori come porte del gruppo manometrico.

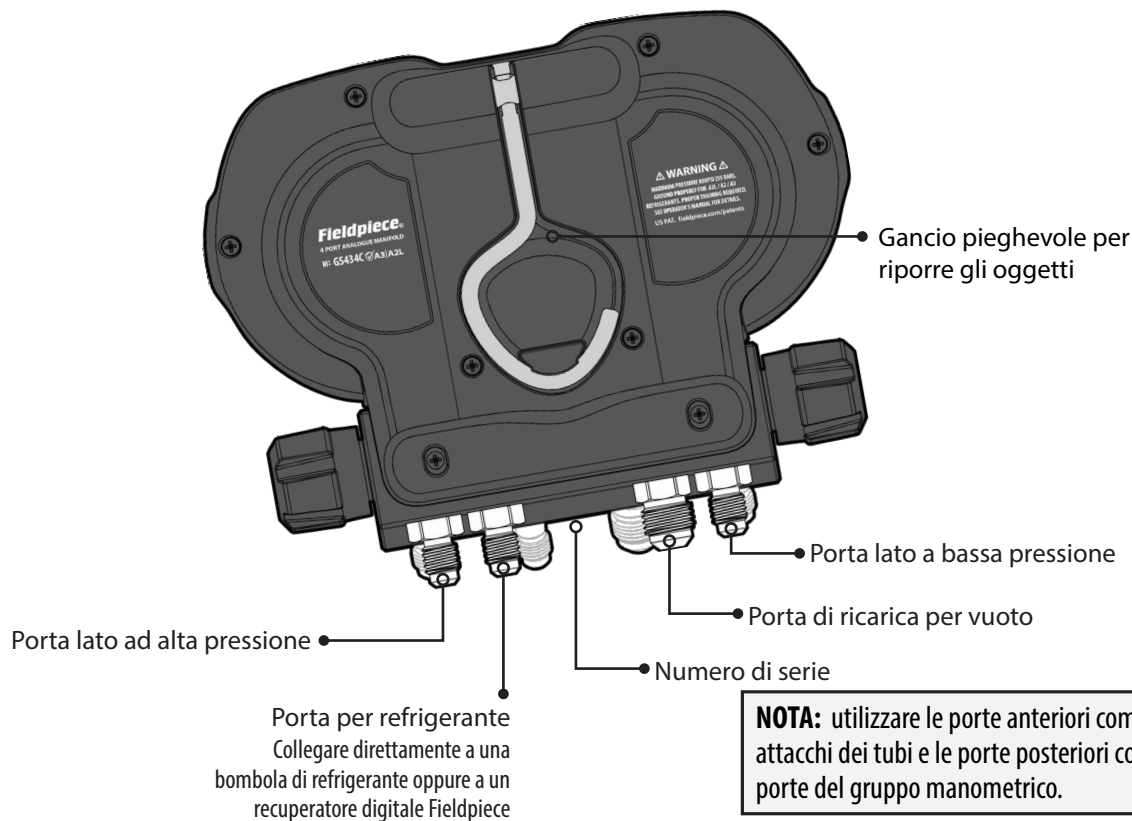
Vista posteriore del gruppo manometrico a 3 porte



Vista frontale del gruppo manometrico a 4 porte



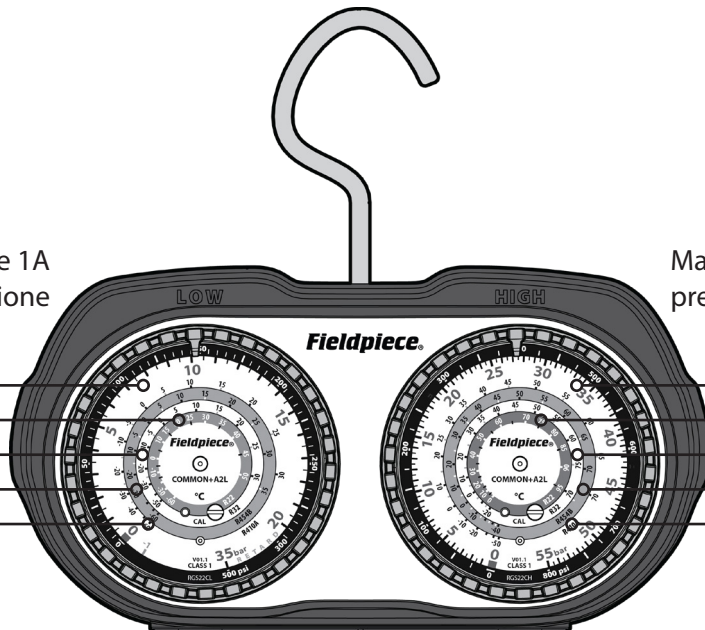
Vista posteriore del gruppo manometrico a 4 porte



Configurazioni dei manometri disponibili

Manometro di classe 1A
lato a bassa pressione

Scala di pressione
Temp. refrigerante 1
Temp. refrigerante 2
Temp. refrigerante 3
Temp. refrigerante 4



Manometro lato ad alta
pressione classe 1A

Scala di pressione
Temp. refrigerante 1
Temp. refrigerante 2
Temp. refrigerante 3
Temp. refrigerante 4

Opzioni a 3 porte

SKU	Applicazione	Unità di misura	Refrigeranti frontolino			
			Anello 1	Anello 2	Anello 3	Anello 4
GS322C	Commerciale/ Resid. comune	Celsius/Bar	R22	R32	R454B	R410A
GS334C	Refrigerazione		R448A	R404A	R407C	R134a
GS329C	A3		R600	R1270	R600a	R290

Opzioni a 4 porte

SKU	Applicazione	Unità di misura	Refrigeranti frontolino			
			Anello 1	Anello 2	Anello 3	Anello 4
GS422C	Commerciale/ Resid. comune	Celsius/Bar	R22	R32	R454B	R410A
GS434C	Refrigerazione		R448A	R404A	R407C	R134a
GS429C	A3		R600	R1270	R600a	R290

Funzionamento

Informazioni generali

Per usare un gruppo manometrico analogico, completare i seguenti passaggi.

1. Preparare l'attrezzatura e scegliere il gruppo manometrico corretto per il tipo di refrigerante.
2. Spegnerne il sistema di climatizzazione. Assicurarsi che tutte le valvole del gruppo manometrico siano chiuse e collegare i tubi alle porte del gruppo manometrico prima di collegare i manometri al sistema.
3. Avviare il sistema di climatizzazione e impostarlo sulla temperatura minima. Interpretare le letture per la bassa pressione (lato di aspirazione). Nota: la pressione ideale varia in base al tipo di refrigerante e alla temperatura ambiente.
4. Ricaricare o risolvere i problemi secondo necessità.

Vuoto

Seguire le prassi di evacuazione consigliate dal produttore dell'apparecchiatura e l'addestramento ricevuto. Per poter leggere il vuoto è necessario utilizzare un vacuometro.

1. Chiudere tutte le valvole del gruppo manometrico.
2. Approntare gli strumenti e l'apparecchiatura (vedere la figura).

Collegare la porta lato ALTA pressione da 1/4" del gruppo manometrico alla porta di servizio della linea del liquido.

Collegare la porta lato BASSA pressione da 1/4" del gruppo manometrico alla porta di servizio della linea del liquido.

Per gruppi manometrici a 3 porte, collegare la porta intermedia da 1/4" del gruppo manometrico alla pompa per vuoto inserendo tra di essi una valvola di arresto.

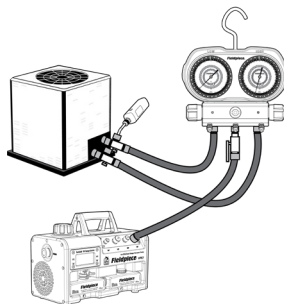
Per gruppi manometrici a 4 porte, collegare la porta VAC da 3/8" del gruppo manometrico alla pompa per vuoto.

3. Avviare la pompa per vuoto.
4. Aprire la valvola VAC o di arresto.
5. Aprire le valvole di ALTA e BASSA pressione del gruppo manometrico.
6. Chiudere la valvola VAC o di arresto per isolare la pompa.

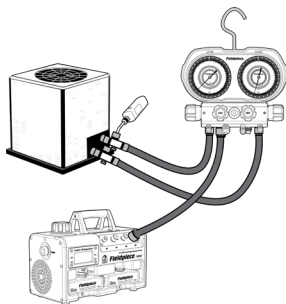
NON chiudere le valvole di ALTA e BASSA pressione perché si bloccherebbe il sistema e si eseguirebbe la misura solo sul gruppo manometrico.

7. Arrestare la pompa per vuoto.
8. Chiudere le valvole di ALTA e BASSA pressione del gruppo manometrico.

Approntamento per vuoto - Manometri a 3 porte



Approntamento per vuoto - Manometri a 4 porte



Suggerimenti per migliori evacuazioni

- Rimuovere i nuclei e i depressori della valvola Schrader con un apposito estrattore.
- Posizionare il vacuometro nel punto più lontano dalla pompa per vuoto.
- Usare tubi adatti per il vuoto più corti possibile e del massimo diametro disponibile.
- NON evacuare attraverso tubi con raccordi a bassa perdita.
- Controllare se le tenute in gomma a entrambe le estremità dei tubi sono danneggiate.
- Applicare una leggera quantità di olio sottovuoto sui raccordi della porta di servizio prima di collegare i tubi per mantenere una tenuta ermetica.
- Cambiare l'olio della pompa prima e durante il lavoro. Con le pompe per vuoto Fieldpiece è possibile cambiarlo al volo senza perdita di vuoto.
- Quando la pompa per vuoto è isolata, un lento aumento che si stabilizza può indicare che nell'impianto c'è ancora umidità. Un aumento continuo sino alla pressione atmosferica indica una perdita. Controllare i tubi flessibili, gli strumenti o l'impianto stesso.
- Le misurazioni sono meno rappresentative dell'intero impianto quando la pompa per vuoto è in funzione perché in tal caso si crea un gradiente di pressione. Isolare la pompa e attendere che l'impianto si stabilizzi prima di presupporre che la misurazione si riferisca all'intero impianto.

Suggerimenti per i marcatori di pressione

Il marcatore di pressione consente di monitorare visivamente qualsiasi variazione di pressione senza dover indovinare il punto di partenza.

Allineare il marcatore di pressione all'ago del manometro per contrassegnare la pressione iniziale di un test di pressione. Una volta completato il test di pressione, è possibile vedere rapidamente se l'ago si è spostato, a indicare una variazione di pressione. Ricordarsi di tenere conto di eventuali variazioni di temperatura che potrebbero influire sulla pressione durante il test.

Regolazione dello zero dell'ago

È importante calibrare periodicamente il manometro del gruppo manometrico analogico in modo da essere sicuri che continui a fornire letture accurate.

Azzerramento dei manometri

1. Rimuovere eventuali tubi sul lato alto o sul lato basso e aprire la valvola per rilasciare la pressione.
2. Sul manometro, rimuovere il tappo di accesso al frontalino sopra la vite di regolazione dello zero dell'ago. Conservare il tappo in un luogo sicuro.
3. Inserire il cacciavite a testa piatta e ruotare la vite di regolazione in senso antiorario per spostare l'ago verso il basso o in senso orario per spostarlo verso l'alto finché il puntatore non si trova sullo zero.
4. Picchiettare il manometro con il palmo della mano per vedere se l'ago si sposta dallo zero. Effettuare le necessarie regolazioni dell'ago e picchiettare nuovamente il manometro.
5. Quando l'ago non si sposta dallo zero, è possibile reinserire il tappo di accesso nel frontalino del manometro.
6. Ripetere l'operazione sull'altro manometro, se necessario.

Verifica della precisione utilizzando un serbatoio di refrigerante

1. Con le valvole chiuse, collegare il tubo sul lato alto oppure sul lato basso del gruppo manometrico analogico a una bombola con refrigerante.
2. Raccogliere il tubo, aprire le valvole sul gruppo manometrico analogico e sul serbatoio. Capovolgere il serbatoio per ottenere la pressione del liquido all'interno del serbatoio. La linea deve essere fatta uscire e tutta l'aria presente nella linea deve essere rimossa. Ora il manometro legge la corretta pressione nel serbatoio.
3. Puntare un termometro a infrarosso verso il liquido contenuto nel serbatoio.
4. Dopo aver misurato la temperatura, utilizzare un grafico P/T per verificare il risultato rispetto al gruppo manometrico analogico. Se il manometro funziona al di fuori dell'intervallo corretto, è possibile che sia necessaria la sua riparazione o sostituzione. Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla pagina 31.
5. Chiudere il gruppo manometrico analogico e le valvole del serbatoio e ripetere l'operazione sull'altro manometro, se necessario.

Manutenzione

Pulizia

Pulire le superfici esterne passandovi sopra un panno umido. **NON** utilizzare solventi.

Nel tempo, il gruppo manometrico potrebbe essere contaminato da sporco, olio e altri contaminanti. Se si fa fluire spesso il refrigerante attraverso il gruppo manometrico, si consiglia agli utenti di sciacquare o pulire il gruppo manometrico ogni 2-4 settimane per prolungarne la durata evitando l'accumulo di contaminanti.

1. Effettuare lo spurgo dei tubi e del gruppo manometrico analogico con azoto al 100%. Rimuovere i tubi.
2. Aprire tutte le valvole e chiudere tutte le porte eccetto la porta VAC su un gruppo manometrico a 4 porte o la porta centrale su un gruppo manometrico a 3 porte. Capovolgere il gruppo manometrico in modo che le relative porte (NON gli attacchi dei tubi) siano rivolte verso l'alto.
3. Versare alcol isopropilico (denaturato, tenore minimo di alcol 70%) a sufficienza nella porta VAC/centrale mediante un contagocce o un imbuto, in modo da poter sciacquare via gli agenti contaminanti (circa 7 ml). **ATTENZIONE:** NON versare alcol denaturato sulle lenti dei manometri. Ciò potrebbe causare danni alle lenti.
4. Tappare la porta VAC/centrale e agitare delicatamente il gruppo manometrico mentre è capovolto per pulirlo (circa 30-60 secondi).
5. Girare il lato destro verso l'alto. Togliere il tappo da una delle porte e versare l'alcol disinfettante. Togliere il tappo e aprire tutte le porte per consentire all'unità di asciugarsi. L'asciugatura richiede in genere un'ora circa.
6. Effettuare nuovamente lo spurgo del gruppo manometrico analogico con azoto al 100% prima di ricollegare i tubi.

Utilizzo di altri refrigeranti

È possibile usare vari refrigeranti, ma accertarsi di spurgare i tubi e il gruppo manometrico con azoto prima di collegarlo a un impianto che utilizza un altro refrigerante. La contaminazione incrociata può compromettere le prestazioni del sistema e causare danni.

Elenco dei ricambi

N° del modello	Descrizione
RG522CH	Gruppo manometrico analogico di ricambio, alto, A2L (R22/R32/R454B/R410A), Celsius
RG522CL	Gruppo manometrico analogico di ricambio, basso, A2L (R22/R32/R454B/R410A), Celsius
RG534CH	Gruppo manometrico analogico di ricambio, alto, Refrig (R448A/R404A/R407C/R134a), Celsius
RG534CL	Gruppo manometrico analogico di ricambio, basso, Refrig (R448A/R404A/R407C/R134a), Celsius
RG529CH	Gruppo manometrico analogico di ricambio, alto, A3 (R600/R1270/R600a/R290), Celsius
RG529CL	Gruppo manometrico analogico di ricambio, basso, A3 (R600/R1270/R600a/R290), Celsius
RGSK6	Gruppo manometrico analogico - Manopole e valvole a 3 porte di ricambio
RGSK8	Gruppo manometrico analogico - Manopole e valvole a 4 porte di ricambio
RGSH7	Gruppo manometrico analogico - Attacchi di ricambio dei tubi
RG5B2	Gruppo custodia di ricambio con gancio

Sostituzione dell'attacco del tubo

Se si desidera cambiare un attacco del tubo o sostituire un attacco del tubo danneggiato, completare la seguente procedura. (Attacchi di ricambio dei tubi per gruppo manometrico analogico RGS7)

1. Appoggiare il gruppo manometrico rivolto verso l'alto su una superficie piana non abrasiva.
2. Inserire una chiave esagonale da 4 mm nell'attacco del tubo desiderato. Girare l'attacco del tubo in senso antiorario per allentarlo e rimuoverlo.
3. Rimuovere eventuali detriti e pulire il foro di montaggio dell'attacco filettato del tubo.
4. Applicare un frenafili a media resistenza all'attacco di ricambio del tubo e inserirlo nel foro di montaggio.
5. Usando la chiave esagonale da 4 mm, girare in senso orario e serrare l'attacco del tubo a una coppia di 5 Nm (4 lb-ft) sul blocco del gruppo manometrico. NON serrare eccessivamente.
6. Ripulire da eventuale frenafili in eccesso.
7. Lasciare indurire completamente secondo le raccomandazioni del produttore del frenafili.

Sostituzione della valvola e della manopola

Se si verificano perdite di vuoto attraverso le valvole, i manometri sono imprecisi o sono presenti danni fisici, procedere come segue per la ricostruzione. (Valvole di ricambio RGS6 a 3 porte o valvole di ricambio RGS8 a 4 porte)

1. Appoggiare il gruppo manometrico rivolto verso l'alto su una superficie piana non abrasiva.
2. Sulle valvole da sostituire, sollevare e rimuovere l'etichetta della manopola per esporre la vite di quest'ultima.
3. Con un cacciavite a croce, ruotare la vite in senso antiorario per allentare e rimuovere la manopola. NON riutilizzare la vecchia vite.
4. Utilizzando una chiave da 20 mm, allentare la vecchia valvola ruotandola in senso antiorario. Una volta allentata, tirarla verso l'alto per rimuoverla.
5. Sulla valvola di ricambio, applicare un velo di grasso siliconico sul pistoncino e sugli O-ring. Reinserire la nuova valvola, serrarla a mano e completare con la chiave fino a raggiungere una coppia di 5 Nm (4 lb-ft). NON serrare eccessivamente. Se lo si desidera, usare un frenafili a media resistenza. ATTENZIONE. NON applicare una quantità eccessiva di frenafili. Assicurarsi che l'eccesso non penetri nel blocco.
6. Inserire la nuova manopola e ruotarla fino a serrarla bene. Usare la vite nuova e girarla in senso orario finché non è serrata bene, a una coppia di 0,5 lb-ft, sullo stelo della valvola. Usare il frenafili, se lo si desidera. NON serrare eccessivamente.
7. Incollare l'etichetta sostitutiva corretta a seconda della valvola sostituita.
8. A seconda del numero di valvole da sostituire, ripetere i passaggi da 2 a 7, se necessario.
9. Lasciare indurire completamente secondo le raccomandazioni del produttore del frenafili.
10. Eseguire la prova funzionale della valvola per verificare le prestazioni di tenuta di apertura/chiusura.

Garanzia limitata

Il prodotto è garantito contro difetti di materiali e manodopera per un anno a partire dalla data d'acquisto da un rivenditore Fieldpiece autorizzato. Fieldpiece deciderà se sostituire o riparare uno strumento difettoso dopo aver verificato l'esistenza del difetto.

Questa garanzia NON si applica a difetti risultanti da usi impropri, negligenze, incidenti, riparazioni non autorizzate, alterazioni o utilizzo irragionevole del prodotto.

Eventuali garanzie implicite derivanti dalla vendita di un prodotto Fieldpiece, comprese SENZA limitazioni garanzie implicite di commerciabilità e idoneità per uno scopo particolare, sono limitate a quanto summenzionato. Fieldpiece NON potrà essere ritenuta responsabile per la perdita d'uso del prodotto o di altri danni, spese o perdite economiche accidentali o consequenziali, né per qualsiasi rivendicazione di tali danni, spese o perdite economiche.

Le leggi variano da Paese a Paese. Le limitazioni e le esclusioni summenzionate potrebbero non essere applicabili al caso del cliente.

Assistenza

Visitare la pagina <https://my.fieldpiece-europe.com/> per registrare il proprio prodotto e ottenere assistenza.

Per i clienti europei, la garanzia dei prodotti può essere gestita anche tramite il distributore locale.

Visitare la pagina www.fieldpiece-europe.com/store-locator.

GS322C

GS422C

GS334C

GS434C

GS329C

GS429C

**Inquadrare il codice QR per visitare il sito
web Fieldpiece e registrare il prodotto.**



EN, DE, FR, IT, ES, PT,
NL, NO, SE, DK, FI