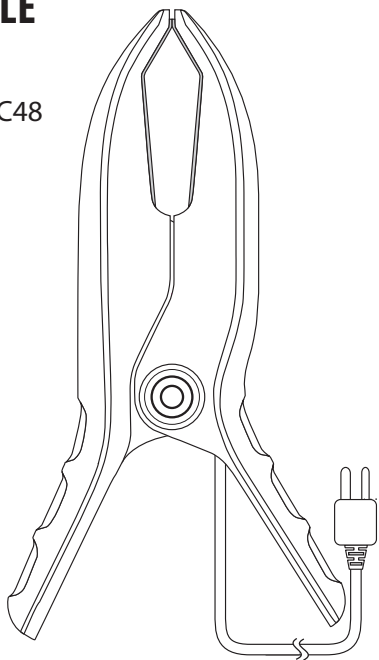


Fieldpiece®

Termocoppia di tipo K a morsetto per tubi grandi (da 3/4" a 4 1/8")

MANUALE D'USO

Modello TC48



Guida rapida d'uso

- 1 Collegare il TC48 a un connettore mini per termocoppia di tipo K.
- 2 Eseguire la calibrazione sul campo per garantire la massima precisione. Consultare la sezione "Calibrazione sul campo" più avanti nel presente documento.
- 3 Fissare a un tubo elettricamente conduttivo.
- 4 Prendere la misurazione quando la lettura si stabilizza.

Componenti inclusi

Termocoppia di tipo K a morsetto per tubi grandi
Panno abrasivo per pulire i tubi
Manuale d'uso
Garanzia limitata di un anno

ATTENZIONE

Non rimuovere il morsetto da un tubo tirandolo dal cavo.
Il sensore potrebbe danneggiarsi.
Quando si lavora su tubi o cilindri molto caldi, l'intero morsetto potrebbe scaldarsi. Maneggiare con cautela.

Descrizione

Utilizzare la nuova Termocoppia di tipo K a morsetto per tubi grandi TC48 per misurare la temperatura di tubi o di qualsiasi superficie cilindrica elettricamente conduttiva con un diametro compreso tra 3/4" e 4 1/8".

L'intervallo di dimensioni in cui è possibile utilizzare il morsetto copre la maggior parte delle dimensioni utilizzate nei sistemi di residenziali e in strutture commerciali. Il design del morsetto consente una rapida configurazione sul set di tubi con una sola mano.

Il sensore brevettato Rapid Rail™ è specificatamente progettato per le letture sui tubi. Le letture sono estremamente precise e veloci. Si può misurare con facilità la temperatura di tubi fissati a pareti o altre superfici, indipendentemente dall'angolazione. Collegare il dispositivo TC48 a un termometro con un connettore mini per termocoppia di tipo K.

Funzionamento

Calibrazione sul campo

A causa delle variazioni nel cavo della termocoppia e in altri elementi del sistema, è consigliabile eseguire una calibrazione sul campo a una temperatura nota (acqua ghiacciata) prima dell'uso. In base allo strumento di misurazione, la calibrazione sul campo in genere garantisce una precisione generale di $\pm 0,5$ °C (± 1 °F).

La calibrazione è registrata sul lato del misuratore. Per risultati ottimali, calibrare il misuratore sul morsetto ogni volta che si collega il morsetto al connettore della termocoppia.

Vantaggi del sensore Rapid Rail™

Le pinze delle tubazioni tradizionali si collocano sulla sommità del tubo. Alcuni sensori toccano il tubo, mentre altri presentano un materiale tra il tubo e il sensore, e possono essere influenzati da vento, caldo, corrosione, isolamento, vernice, sporcizia, ecc.

Il sensore Rapid Rail™ utilizza il tubo stesso per completare il circuito della termocoppia. Il tubo è parte del sensore! Se si ottiene una misurazione, è sicuramente corretta.

Poiché il tubo è la giunzione della termocoppia, per la conduttività è sufficiente un contatto adeguato. Questo significa che la pinza può essere collocata su un angolo o su un gomito senza compromettere le prestazioni.

Quando utilizzato con il Gruppo manometrico per refrigerante SMAN®, viene emesso un bip per indicare se il circuito è chiuso o meno e se è in corso la rilevazione della temperatura:

Bip doppio = circuito aperto (nessuna temperatura)

Bip singolo = circuito chiuso (temperatura visualizzata)

Se non si ottiene una misurazione della temperatura del tubo, è presente qualcosa sul tubo che blocca il circuito elettrico (e la precisione). Talvolta è possibile ruotare leggermente la pinza indietro e avanti intorno alla tubazione per passare tra i contaminanti. A volte è necessario carteggiare leggermente il tubo.

Manutenzione

PULIZIA: pulire l'esterno con un panno umido. Non usare detergenti né solventi.

Caratteristiche tecniche

Superficie di contatto tubi compatibile: elettricamente conduttiva
Dimensioni tubi compatibili: diametro esterno da 3/4" a 4 1/8"
(da 19,05 mm a 104,78 mm)

Tipo di sensore: termocoppia Rapid Rail™
(nichel cromo/nichel alluminio)

Tipo connettore: connettore mini maschio tipo K
Intervallo di misurazione: da -46 °C a 125 °C (da -50 °F a 257 °F)
Il corpo in plastica e l'isolamento del cavo sono progettati per sopportare un utilizzo continuo massimo alla temperatura di 125 °C (257 °F).

Tempo di stabilizzazione: 3 secondi (tipico)
Precisione: ±2,2 °C (±4 °F) solo termocoppia
*Dopo calibrazione sul campo ±0,6 °C (±1,0 °F)
*Conforme ai requisiti dello standard della California "Title 24"

Lunghezza cavo: 1,8 m (6 piedi)
Peso: 255 g (0,56 libbre)
Brevetto USA: www.fieldpiece.com/patents

Certificazioni



Garanzia limitata

Il prodotto è garantito contro difetti di materiali e manodopera per un anno a partire dalla data d'acquisto da un rivenditore Fieldpiece autorizzato. Fieldpiece deciderà se sostituire o riparare uno strumento difettoso dopo aver verificato l'esistenza del difetto.

La presente garanzia non si applica ai difetti che derivano da uso non corretto, negligenza, incidenti, riparazioni non autorizzate, modifiche o uso irragionevole della macchina.

Qualsiasi garanzia implicita derivante dalla vendita di un prodotto Fieldpiece, incluse - senza limitazione - le garanzie implicite di commerciabilità e idoneità a uno scopo particolare, è limitata a quanto summenzionato. Fieldpiece non potrà essere ritenuta responsabile per il danneggiamento dell'apparecchiatura o di altri danni, spese o perdite economiche accidentali o consequenziali, né per qualsiasi rivendicazione di tali danni, spese o perdite economiche.

Le leggi locali e nazionali possono variare. Le limitazioni e le esclusioni summenzionate potrebbero non essere applicabili al caso del cliente.

Assistenza

Per i clienti al di fuori degli Stati Uniti, la garanzia dei prodotti sarà gestita tramite i distributori locali.

Visitare www.fieldpiece-europe.com/store-locator per i distributori locali in Europa.

© Fieldpiece Instruments, Inc 2026; v08_IT

Altri prodotti di Fieldpiece®

Utilizzare la termocoppia tipo K per tubi grandi con qualsiasi prodotto Fieldpiece® compatibile, quale il Gruppo manometrico per refrigerante SMAN® e i misuratori a pinza. Visitare il sito fieldpiece-europe.com per scoprire i prodotti più recenti.

