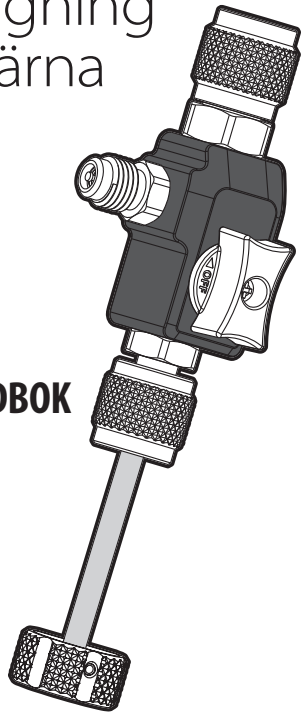


Verktyg för borttagning av ventilkärna

ANVÄNDARHANDBOK

Modell VC1E



Viktigt meddelande

Detta är inte en konsumentprodukt. Endast kvalificerad personal med utbildning i service och installation av luftkonditionerings- och/eller kylutrustning ska använda denna produkt.

Läs och förstå denna användarhandbok i dess helhet före användning av verktyget för borttagning av ventilkärnor, så att personskada eller skada på utrustningen förhindras.

Dra **INTE** åt med något verktyg. Försök **INTE** stänga inlineventilen med fångststängens insatt. Använd **INTE** något tillbehör på sidoporten som extra handtag för att dra åt verktyget. Tvinga **INTE** verktyget, ett lätt tryck är tillräckligt. Dra **INTE** åt för hårt. Om så sker kan det orsaka skada, läckage och potentiell luftning av systemet under service.

Skanna för fler språk.

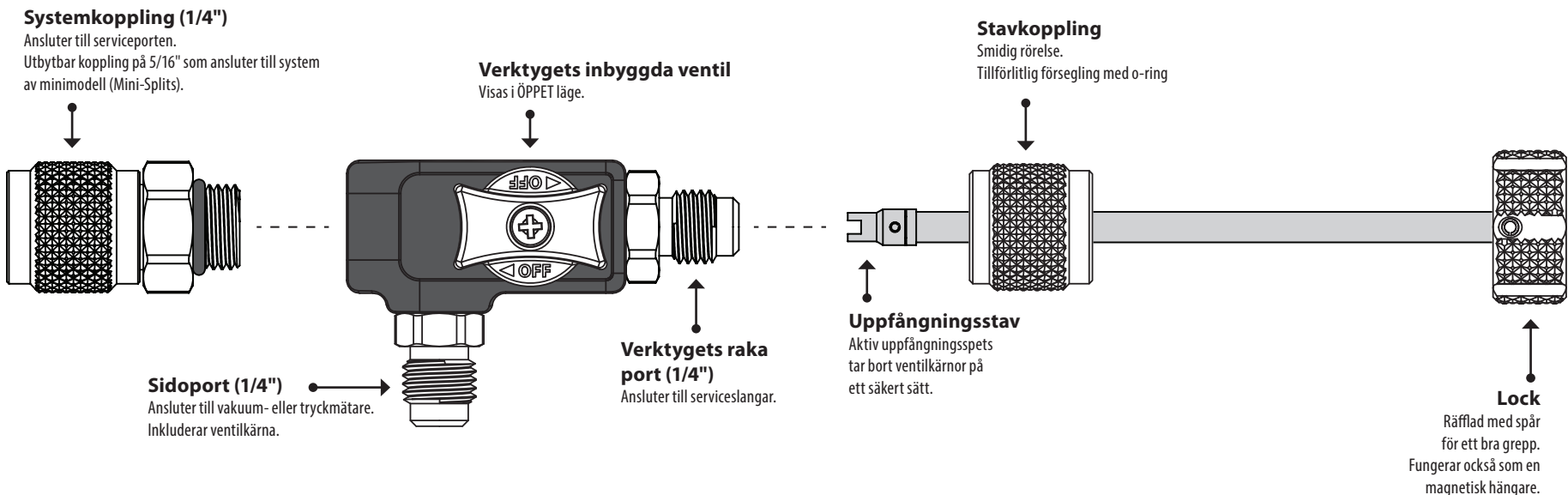


US, CA, MX



EN, DE, FR, IT, ES, PT,
NL, SE, DK, FI

Produktfunktioner



Snabbstart

- Med uppfångningsstaven utdragen (minst 1/2"), placera verktygets systemkoppling i serviceporten och dra åt för hand.
- Tryck in uppfångningsstaven och vrid långsamt på locket medan du trycker tills du känner att uppfångningsstaven är fullständigt fastsatt i ventilkärnan.
- Medan du fortsätter att applicera tryck, vrider du locket moturs tills ventilkärnan har lossnat fullständigt.
- Lätta tillräckligt på locket för att systemtrycket ska kunna trycka ut staven och ventilen. Stäng den inre ventilen för att stänga in systemtrycket.
- Skruva av stavkopplingen och ta av staven och ventilkärnan.
- Det magnetiska locket kan hålla fast staven på intelligande utrustning tills servicen har slutförts.
- Installera den nya ventilkärnan i omvänd ordning mot hur den togs bort.

Vad som ingår

- (1) 1/4" verktyg för borttagning av ventilkärna
- (1) 5/16" utbytbar koppling (RVC5)
- (5) Reservo-ringar för utbytbara beslag
- (1) Användarhandbok
- (1) års begränsad garanti

Beskrivning

Våra verktyg för borttagning av ventilkärnor (VCRT-verktyg) är vakuumklassade till 20 mikroner och utgör oundgängliga verktyg i varje HVACR-teknikers verktygslåda. Borttagning av en ventilkärna hjälper till att snabba på åtgärder som laddning och återvinning. Ventilkärnor är också ett vanligt ställe för uppkomst av läckage i ett system.

Med sin korta längd och kulventil med låg profil passar VC1E-modellen i trånga utrymmen.

Ett magnetiskt lock håller uppfångningsstaven på plats under reparation.

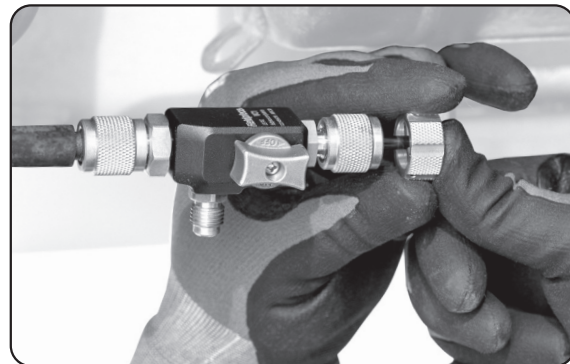
Klassificerad för högtrycksköldmedium inklusive R410a.

A2L-överensstämmande då basmaterialen inte bryts ned vid exponering för relaterade gaser och smörjmedel.

Hur verktyget används

Borttagning av ventilkärna

- DRA ÅT SYSTEMKOPPLINGEN FÖR HAND** i enhetens systemingångsport och dra ut uppfångningsstaven ur VCRT-verktygskroppen.
- Tryck in uppfångningsstaven och vrid långsamt på locket medan du trycker tills du känner att uppfångningsstaven är fullständigt fastsatt i ventilkärnan.
- Fortsätt att trycka och vrid locket moturs tills ventilkärnan har lossnat fullständigt.



WARNING: Säkerställ att systemkopplingen inte vrids. Om den lossnar finns det risk för att köldmedium läcker ut.

OBS: Efter att ventilkärnan har lossnat medför systemkylningstrycket att enheten med uppfångningsstaven trycks ut från verktygskroppen.

- Dra långsamt ut uppfångningsstaven för att extrahera ventilkärnan genom verktygskroppen tills den är borttagen.
- Stäng verktygets inbyggda ventil.
- Skruva loss stavkopplingen moturs för att ta bort den från verktyget. Häng den på systemet för att hålla den skyddad och undvika att den hamnar på marken.

Service och installation av ny ventilkärna

- Verktygets raka port har nu maximalt flöde. Vid behov, anslut en serviceslang och öppna verktygets inbyggda ventil för att utföra service. Använd sidoporten för att ansluta vakuum- eller tryckmätare.

OBS: Om en slang ansluts till sidoporten, säkerställ att ventilkärnan tas bort före anslutning. Töm inte genom slangar som har lågförlustkopplingar. Använd kortast möjliga vakuumslangar med största möjliga diameter.

- När det är klart, stäng ventilen och ta bort alla serviceslangar och mätare som inte behövs.
- Med en ny ventilkärna fastsatt, för försiktigt in staven i verktygskroppen på nytt och skruva på stavkopplingen på verktygets raka port medurs tills den är **ÅTDRAGEN FÖR HAND**.

- Öppna verktygets inbyggda ventil och tryck försiktigt in staven tills du når systemingångsporten. Vrid medurs tills den nya ventilkärnan är inskruvad och åtdragen på ett säkert sätt.
- Dra ut uppfångningsstaven och stäng ventilen.
- Anslut en tryckmätare, bekräfta att den visar nödvändig trycknivå och ta bort mätaren.
- Ta långsamt bort VCRT-verktyget från systemingångsporten för hand genom att lossa det moturs, och kontrollera sedan om det finns läckor. Om du noterar läckor, dra åt VCRT-verktyget på nytt och dra åt ventilkärnan med uppfångningsstaven.

PROFFSTIPS: För att hjälpa till att upprätthålla en vakuumtät försegling kan ett tunt lager av vakuumpfett eller vakuumpumpolja appliceras på verktygets systemingångsport samt raka port och sidoport.

Specifikationer

Vakuumklass: 20 mikroner/0,027 millibar/0,020 Torr

Maximalt arbetstryck: 55 bar / 800 psi

Kopplingar:

- 1/4" hon-serviceport (utbytbar)
- 1/4" han-sidoport med borttagbar ventilkärna
- 1/4" han-anslutning för serviceslang
- 5/16" hon-serviceport (utbytbar)

Reservdelar:

- RVCRS - uppfångningsstav, reservdelssats
- RVC4 - koppling 1/4" för serviceport samt o-ringar, reservdelssats
- RVC5 - koppling 5/16" för serviceport samt o-ringar, reservdelssats
- RVCG10 - uppsättning o-ringar för serviceport, reservdelssats"

Vikt: 272 g/0,6 lbs

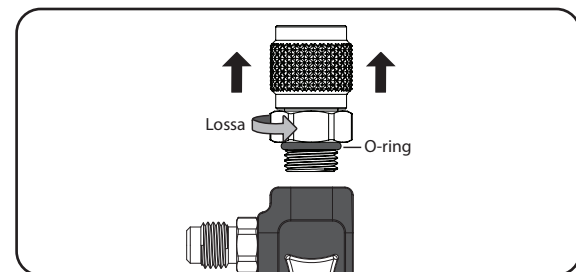
Patent i USA: www.fieldpiece.com/patents

Säkerhetsmeddelande för klass A2L/A2/A3-köldmedium

System som används med köldmedier av klass A2L (svagt brandfarligt), klass A2 (brandfarligt) eller klass A3 (mycket brandfarligt) kan ENBART testas på ett säkert sätt av kvalificerad personal med utbildning där det tydligt framgår att användning och hantering av dessa köldmedier har innefattats i utbildningen. Denna handbok är inte på något sätt en ersättning för lämplig utbildning.

Byta ut systemkopplingar

Fortsätt enligt nedanstående för att byta ut kopplingen på 1/4" eller byta till alternativet på 5/16" (modell RVC5) som vanligtvis används för service av minimodellsystem (Mini-Splits).



1. Dra ut och ta bort enheten med uppfångningsstaven från VCRT-verktygskroppen.
2. Håll verktygskroppen stadig och använd en skiftnyckel eller en nyckel med måttet 18 mm till att vrida muttern på serviceportens koppling moturs för att lossa och ta bort den.
3. Säkerställ att o-ringens sitter säkert fast på kopplingen och är i gott skick. Byt ut den om den är repad eller skadad på annat sätt. Underlåtenhet att använda en o-ring i gott skick kan leda till läckage.
4. Med korrekt inriktning ska du dra åt den nya systemkopplingen **FÖR HAND** medurs mot VCRT-stommen och använd nyckeln – specifikation för vridmoment: 20 till 40 tum-pund (2,26 Nm till 4,52 Nm) – för att låsa fast den på plats.

Underhåll

Inspektera och underhåll regelbundet VCRT-verktyget för att säkerställa dess funktion och att det är rent. Förvaras på en säker och trygg plats utom räckhåll för barn.

RENGÖRING: Rengör den yttre ytan med en fuktig duk. Använd inte rengöringsmedel eller lösningsmedel.

OBS: Om du misstänker att det finns en läcka i verktyget, utför ett isoleringstest för att få veta säkert och kontakta oss för reparationsalternativ.

Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till personskada, skada på enheten eller dödsfall. Iaktta alltid försiktighet och följ lämpliga säkerhetsåtgärder vid arbete med detta verktyg.

ISOLERINGSTEST: Du behöver följande: (1) vakuumpump, (1) vakuummätare med hög noggrannhet, (1) vakuumslang och (1) tom återvinningscylinder.

OBS: Vid testning av ett VCRT-verktyg för 5/16" behöver du en tank med portar på 5/16" eller en lämplig adapter.

OBS: Alla komponenter (förutom testverktyget) måste vara i bekräftat gott skick, rena, torra och inte ha något läckage. Isoleringstestet ska inte påskyndas. Erfarenhet och en vakuummätare med hög noggrannhet gör utvärderingstiderna kortare.



- 1) Stäng ventilerna på en torr återvinningscylinder som är i bekräftat bra skick.
- 2) Anslut VCRT-verktyget till cylinderns ångport.
- 3) Anslut vakuummätaren till sidoporten.
- 4) Anslut vakuumslangen till VCRT-verktygets raka port. Koppla den andra änden till vakuumpumpen.
- 5) Öppna cylinderns ångportventil.
- 6) För att starta testet, slå på vakuumpumpen.
- 7) Låt vakuummätaren gå ned till 200 mikroner.

8) Stäng VCRT-verktygets inbyggda ventil halvvägs. Låt vakuummätaren gå ned till 200 mikroner. Öppna VCRT-verktygets inbyggda ventil helt och vänta i 10–15 sekunder. Stäng ventilen halvvägs igen och kontrollera att vakuumtrycket inte stiger. Om vakuumtrycket stiger, öppna och stäng delvis ventilen på nytt tills trycket inte stiger. Stäng VCRT-verktygets inbyggda ventil helt. Stäng av vakuumpumpen och ta bort vakuumslangen.

9) Låt installationen vila i 15–20 minuter. Mätaren ska inte stiga till över 500 mikroner. Om så är fallet bibehåller VCRT-verktyget vakuum på korrekt sätt.

OBS: Vid jämförelse med en definitiv ökning vid ett läckage uppvisar ett korrekt vakuum en lätt ökning som jämnar ut sig över tid. Detta är i motsats till ett verktyg som läcker och oavbrutet stiger tillbaka till lufttrycket.

11

12

13

Begränsad garanti

Denna produkt är garanterad mot defekter i material och utförande under ett år från det datum produkten köptes från en auktoriserad återförsäljare av Fieldpiece-produkter. Fieldpiece kommer att byta ut eller reparera den defekta enheten, enligt eget gottfinnande, förutsatt att defekten kan verifieras.

Denna garanti gäller inte för defekter som uppstår som ett resultat av missbruk, försummelse, olycka, oauktoriserad reparation, ändring eller orimlig användning av instrumentet.

Alla eventuella underförstådda garantier som härrör från försäljningen av en Fieldpiece-produkt, inklusive men inte begränsat till underförstådda garantier för säljbarhet och lämplighet för ett visst ändamål, är begränsade till ovanstående. Fieldpiece ansvarar inte för förlust av användning av instrumentet eller för andra oavsiktliga skador eller följdskador, utgifter eller ekonomiska förluster eller för några anspråk vad gäller sådana skador, utgifter eller ekonomiska förluster.

Delstatslagar och olika länders lagar varierar. De ovanstående begränsningarna och undantagen kanske inte gäller för dig.

Erhålla service

För kunder utanför USA ska produktgarantier hanteras via lokala distributörer. Besök vår webbplats för att hitta din lokala distributör.

Säkerhet i första hand!

Endast för användning av tekniker kvalificerade och certifierade i säker användning, hantering och transport av köldmedier. Se säkerhetsriktlinjer, regionala förordningar och lagar avseende brandfarliga köldmedier för mer information.

⚠ WARNING – underlåtenhet att beakta dessa faror och åtgärder kan leda till allvarig personskada eller dödsfall

1. Använd alltid personlig skyddsutrustning (PPE), vilket innefattar handskar och skyddsglasögon
2. Se lämpliga säkerhets- och hanteringskrav för köldmediet i säkerhetsdatabladet (SDS)
3. Undvik att andas in ångor från köldmedier och oljor
4. Hantera slangar och utrustning försiktigt eftersom köldmediet befinner sig under högt tryck och kan orsaka frostska
5. Säkerställ att lämplig ventilering och lämpliga säkerhetsåtgärder vidtas vid användning av brandfarliga gaser
6. Utför läckagedetektering enligt rekommenderade tillämpningar för att kontrollera att arbetsmiljön är fri från läckande köldmedium, eftersom detta kan vara toxiskt och/eller brandfarligt
7. Arbeta endast i välventilerade områden (med minst fyra (4) luftbyten per timme)

Ytterligare säkerhetsanvisningar för återvinning av brandfarliga köldmedier (t.ex. R-32, R-454B, R-290, R600a osv.):

1. Följ lokala säkerhetsförfordningar och regler vad gäller arbetsskydd och se till att du har detaljerad kunskap för och färdigheter vid hantering av svagt brandfarliga köldmedier
2. Ha planer i beredskap för nödsituationer, evakuering och brandskydd

3. Utforma och övervaka en tillfällig brandzon med tre (3) meters omkrets
4. Identifiera och inaktivera alla potentiella antändningskällor inom denna zon
5. Övervaka luften med en läckagedetektor för brandfarligt köldmedium inom denna zon
6. Använd ventilationsfläkt för att upprätthålla fem (5) luftbyten per timme inom denna zon
7. Gör elektriska anslutningar till återvinningsapparaten och annan utrustning utanför den tillfälliga riskzonen
8. Förbind återvinningsapparatus utgångsport till återvinningstankens omålade koppling med en jordningsrem för att avleda statisk elektricitet som ackumuleras under återvinningsprocessen
9. Säkerställ att området runt om apparaten är fritt från skräp och partiklar som skulle kunna ta sig in i luftventiler och fläkten och orsaka gnistbildning
10. Var alltid närvarande och uppmärksam när apparaten är igång
11. Blanda inte brandfarliga köldmedier med luft
12. Använd en tömd återvinningstank som är godkänd för användning med brandfarliga köldmedier (tanken ska överensstämma med kraven enligt Department of transportation (DOT) i USA)
13. Om systemet misstänks ha en läcka, stoppa återvinningen vid 0 psig/bar för att förhindra att luft tar sig in i återvinningstanken
14. Efter återvinningen: rensa systemet med 100 % kväve innan systemet öppnas för reparation

⚠ FÖRSIKTIGHET – underlåtenhet att beakta dessa villkor kan göra att utrustningen skadas.

1. Säkerställ att återvinningsapparaten, slangarna, tanken och övrig utrustning är i gott fungerande skick.
2. Undvik att överfylla återvinningstankarna genom att följa köldmediumstillverkarens fyllningsanvisningar och använda en väg.
3. Undvik korskontaminering genom att inte blanda köldmedier.

Fler HVACR-produkter från Fieldpiece



Slangar

Digitala förgreningsrör

Vakuumpumpar



Vakuummeter och systemsonder från JobLink®

Maskiner för återhämtning

17

19

20